



## ► Hướng dẫn chọn xi lanh cắt

Lựa chọn xi lanh cắt theo vật liệu và đường kính của gate cắt (diện tích cắt: mm<sup>2</sup>) .

### 1. Kiểm tra vật liệu của gate cắt và Sprue.

#### Nhựa mềm

PVC (Poly vinyl chloride),  
PEs (polyester), PE (polyethylene), PS  
(polystyrene), v.v...

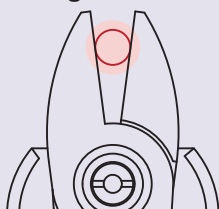
#### Nhựa cứng

PP (polypropylene), PMMA (acrylic),  
PC (polycarbonate), ABS, Nylon, POM  
(polyacetal), nhựa sợi thủy tinh, v.v...

\* Không thể sử dụng với dây đồng/ sắt.

### 2. Kiểm tra đường kính cắt (diện tích vết cắt).

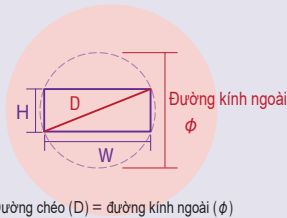
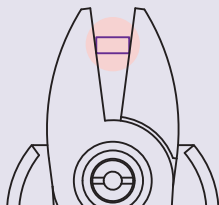
#### ■ Cắt gate tròn



Chọn xi lanh cắt tham khảo bằng  
đặc tính kỹ thuật (bên phải):

**Đường kính phần cắt gần đúng (ϕ) >  
Đường kính ngoài của gate .**

#### ■ Cắt gate chữ nhật



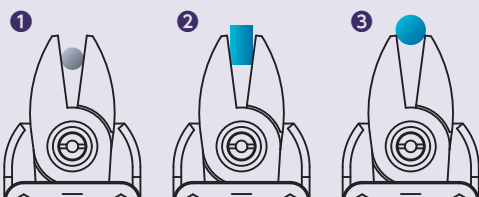
Chọn xi lanh cắt tham khảo bằng  
tính kỹ thuật (bên phải):

**Đường kính phần cắt gần đúng (ϕ) >  
Chiều rộng tối đa của gate (D).**

\* Hướng dẫn cắt: (mm<sup>2</sup>) > H × W

\* Đường chéo (D) = đường kính ngoài (ϕ)

#### ■ Trường hợp dưới đây không thể cắt gate:



- ① Gate không làm từ nhựa.
- ② Chiều cao gate (H) dài hơn lưỡi cắt.
- ③ Gate lớn hơn độ mở lưỡi cắt.

### Những điểm cần lưu ý khi sử dụng nhựa cứng:

- Khả năng cắt sẽ bị giảm 35%.
- Chọn lưỡi cắt cứng carbide .

● Nhiệt độ sản phẩm khi cắt có thể ảnh hưởng đến trạng thái hoàn thiện.

● Tham khảo giá trị hướng dẫn cắt.